

DIAMÈTRES

- 1.00po/25mm
- 1.50po/38mm
- 2.00po/51mm
- 2.50po/64mm
- 3.00po/76mm

AQUAFLOW® PLUS-HP

Boyaux d'attaque haut de gamme conçus pour être légers, mais durables avec des performances garanties

- » Gaine double de haute qualité entièrement synthétique
- » Conçu pour les systèmes de colonnes montantes pour les immeubles de grande hauteur qui nécessitent des pressions de pompe plus élevées
- » Tous les diamètres testés à 600 PSI (4 140 kPa)
- » Doublure Mertex® à adhésion supérieure (garantie à vie) et à très faible perte de charge fournissant un débit maximal
- » Offert avec les raccords Mertex Wayout®. Les flèches réfléchissantes gravées indiquent la sortie du bâtiment.
- » Disponible avec l'espace encastré Identify® pour y insérer les codes de couleur, codes à barres ou pour le burinage
- » Standard avec le traitement Permatek HPmc : choix de 9 couleurs
- » Demeure flexible à -55° C (-65° F)
- » Dépasse les exigences de rendement NFPA 1960 (1961), UL et FM



Spéc. du boyau	Diamètre du boyau		Diamètre du bol		Poids non raccorde (50' / 15.2m)		Diamètre du rouleau (50' / 15.2m)		Pression de service		Pression d'essai		Pression d'éclatement	
	Po.	mm	Po.	mm	Lbs	Kg	Po.	Cm.	PSI	kPa	PSI	kPa	PSI	kPa
699	1.00	25	1 9/32	33	7.3	3.3	14.5	36.8	600	4 140	1 200	8 275	1 800	12 400
835	1.50	38	1 13/16	46	12.25	5.57	16.0	40.6	600	4 140	1 200	8 275	1 800	12 400
621	2.00	51	2 5/16	59	18.5	8.4	16.0	40.6	600	4 140	1 200	8 275	1 800	12 400
654	2.50	64	2 13/16	71	22.0	10.0	16.0	40.6	600	4 140	1 200	8 275	1 800	12 400
655	3.00	76	3 3/8	86	34.0	15.5	16.0	40.6	600	4 140	1 200	8 275	1 950	13 440



LES TEXTILES
MERCEDES LTÉE

5838 Cypihot
Saint Laurent, QC
Canada, H4S 1Y5

TÉL 514.335.4337
TÉL 877.937.9660
TÉLÉC 514.335.9633

mercedestextiles.com
sales@mercedestextiles.com

COMMENT SPÉCIFIER AQUAFLOW® PLUS-HP

**LE BOYAU DOIT ÊTRE DOTÉ D'UNE GAINÉ DOU-
BLE ET AFFICHER UNE PRESSION DE SERVICE DE
4,140 KPA (600 PSI).**

.....

GAINES

La gaine intérieure doit être faite de fils textile et de trame 100 % de polyester à filament. La gaine extérieure doit comporter un fil de chaîne de polyester tourné vierge et un minimum de 394 duites de polyester à filament par mètre (10 par pouce). Elle doit être imprégnée d'une des couleurs standard de la NFPA et afficher une dispersion polymérique à haut rendement.

DOUBLURE

La doublure du passage intérieur doit être de polyuréthane et appliquée par un procédé fusionnant le polyuréthane directement au textile pendant que le boyau est tissé, le tout sans adhésif ou thermoplastique. Le processus de fusion de la doublure doit, sans le recours à des adhésifs, créer un ensemble virtuellement inséparable qui affiche une très faible perte de charge (pression) grâce au remplissage des microsillons du tissage et aboutir à une paroi très mince et lisse. Les boyaux d'incendie fabriqués à l'aide d'un adhésif quelconque ne répondent pas à cette spécification. La doublure doit être approuvée pour utilisation avec de l'eau potable.

ADHÉSION

L'adhésion doit être telle que le taux de séparation d'une bande de polyuréthane de 38 mm (1,5 po) coupée transversalement ne doit pas être supérieure à 6 mm (0,25 po) par minute sous un poids de 5,5 kg (12 lb).

FLEXIBILITÉ À TEMPÉRATURE FROID

Le boyau doit demeurer flexible jusqu'à -55° C (-65° F)

DÉBIT ET PERTE DE CHARGE

Un boyau de 44 mm (1,75 po) avec 379 lpm (100 GPM US) ne doit pas présenter une perte supérieure à 55 kPa (8 psi) par 30,5 m (100 pi).

SERVICE, ESSAI ET PRESSIONS D'ÉCLATEMENT

Les pressions de service, d'essai et d'éclatement doivent figurer au tableau des spécifications de la page précédente.

ESSAI SOUS PLI

Une pleine longueur doit supporter une pression hydrostatique de 4 140 kPa (600 psi) sous pli.

POIDS

Chaque longueur du boyau d'incendie ne doit pas peser plus qu'indiqué dans le tableau des spécifications.

SPÉCIFICATIONS DE RACCORD

Le raccord femelle doit comporter au moins trois flèches réfléchissantes - dont deux de 2,54 cm (1 po) - afin d'être visible de toutes les positions. Les flèches doivent être gravées dans et sous la surface du raccord afin de résister à l'abrasion. En outre, elles doivent pointer vers la source d'eau d'une connexion standard de boyau.

Le raccord mâle et la bague tournante du raccord femelle doivent comporter une zone encastrée pour des codes couleurs, codes à barres ou pour le burinage.

LES NORMES

Le boyau doit satisfaire ou dépasser toutes les exigences de performance de la NFPA 1960 (1961), Underwriters Laboratories et Factory Mutual.

Le boyau doit également être testé conformément aux procédures spécifiées dans « Test de chaleur radiante 2020 UL 19

FABRICATION

Le boyau et les raccords doivent être fabriqués en Amérique du Nord. Les raccords doivent se conformer aux normes de la USMCA.